

McHale

V6

FUSION
VARIO

VÁLTOZÓKAMRÁS
BÁLÁZÓ SOROZAT



WWW.MCHALE.NET

A professzionális választás





MCHALE VÁLTOZÓKAMRÁS BÁLÁZÓ SOROZAT

Az elmúlt évtized során a McHale bálázók meghódították a 6 kontinenst, még a legzordabb üzemeltetési körülmények között is helyt állva. A McHale bálázók a **NAGY TELJESÍTMÉNYRŐL, RENDKÍVÜLI MEGBÍZHATÓSÁGRÓL, KOMFORTOS KEZELHETŐSÉGRŐL ÉS MAGAS HASZNÁLT GÉP ÉRTÉKRŐL** szóló hírnevet vívták ki maguknak.

TARTALOM

BEVEZETÉS	1 - 2
Változókamrás bálázó sorozat	3 - 6
Belső részletek	7 - 8
Rendfelszedő	9 - 10
Rotor / Osztott hajtómű	11 - 12
Szeletelő egység	13 - 14
Drop Floor eltömődésgátló	15 - 16
Bálakamra	17 - 19
Olajzás és zsírzás	20
Nagy teljesítményű hálókötöző	21 - 22
Expert Plus vezérlőpult	23 - 24
Opciók	25 - 26
KOMBINÁLT BÁLÁZÓ-CSOMAGOLÓ	27 - 31
Alapfelszereltségek	28
Szabadalmak / Csomagoló rendszer	29 - 30
i Touch vezérlőpult / Műszaki adatok	31 - 32

HÁROM MODELL A KÍNÁLATBAN, AZ ÖN IGÉNYEIRE SZABVA

A változókamrás körbálázó sorozat a mai kor **GAZDÁLKODÓINAK ÉS BÉRVÁLLALKOZÓINAK IGÉNYEIT SZEM ELŐTT TARTVA** lett megalkotva. Ez a „józan ész” tervezési megközelítés biztosítja, hogy működésük **EGYSZERŰ ÉS FELHASZNÁLÓ BARÁT**.

A változókamrás bálázók sorozatából minden bálázó **0.6m - 1.68m** közötti átmérőjű bálát készít. A McHale **változókamrás bálázó sorozat** 3 modelltől áll.

V6740 – Szeletelő nélküli bálázó

V6750 – Szeletelő késes bálázó

Fusion Vario – Kombinált bálázó-csomagoló

Innovatív ötleteket kínálva, lehetővé téve azt, hogy racionális munkával több teljesítményt érjen el, a McHale név a robusztus és megbízható gépek gyártásának szinonimájává vált, így a McHale a professzionális felhasználók számára elsőrangú választás.

A McHale minden igényre szabható, nagy teljesítményű bálázót készít. Akár a szeletelő nélküli V6740 bálázóról, akár a 15 késes V6750 bálázóról vagy akár a Fusion Vario kombinált bálázó-csomagolóról legyen szó – az egyedi igényekhez számos opció választható.

Hajtsa ki ezt az oldalt a változókamrás bálázósorozat modelljeinek összefoglalójához.



A **MCHALE V6740** egy szeletelő nélküli változókamrás bálázó, amely egy nagy teljesítményű továbbítórotorral van ellátva, egyenletes és hatékony anyagáramot biztosítva a bálakamrába. Az optimális bálaképzéshez a McHale V6740 egy primer meghajtórendszeren keresztül kap hajtást. A gép kenését központi zsírzótömbökön keresztül lehet elvégezni, míg az olajzást egy folyamatos olajozó rendszer szolgálja. A háló mennyisége és a bála tömörsége a traktor kabinból, az Expert Plus vezérlődobozon állítható be. A gépen alapfelszereltségként 460/65-20 gumibroncsok vannak.

BÁLA MÉRET

Csomagolatlan
Minden takarmány típus

0.6m

1.68m



01 2.1M RENDFELSZEDŐ
Nagy kapacitású rendfelszedő horganyzott lehúzóívvel

02 TOVÁBBÍTÓROTOR
Nagy teljesítményű továbbítórotor

03 SZELETELŐ EGYSÉG
Szeletelő nélkül

04 MEGHAJTÓ RENDSZER
Primer hajtás

05 VEZÉRLŐRENDSZER
Expert Plus

06 KENÉS
Központosított zsírzótömbök

V6 750

A MCHALE V6750 egy félautomata változókamrás bálázó, amely 15 késes aprítóegységgel és nagy teljesítményű rotorttal van felszerelve. Kettős hajtásrendszere lehetőséget nyújt a legnehezebb körülmények közötti működtetésre is. A hevederforgatást és a bálaképzést egy kettős hajtásrendszer végzi. A központi zsírzótömbök alapfelszereltségei a gépnek. Opcióként automatikus zsírzás is elérhető minden V6750 gépen. A háló mennyisége és a bála tömörsége a traktor kabinból, az Expert Plus vezérlődobozon állítható be. A gépen alapfelszereltségként 500/50-22.5 gumiabroncsok vannak.

BÁLA MÉRET

Csomagolatlan
Minden takarmány típus

0.6m

1.68m



01 2.1M RENDFELSZEDŐ
Nagy kapacitású rendfelszedő horganyzott lehúzóívekkel

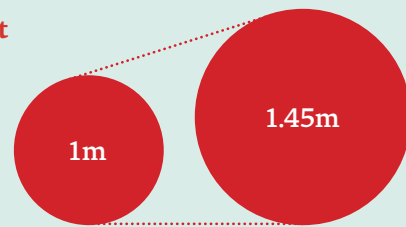
02 TOVÁBBÍTÓ ROTOR
15 késes nagy teljesítményű rotor

03 SZELETELŐ EGYSÉG
15 késes szeletelő egység

04 MEGHAJTÓ RENDSZER
Kettős hajtás

05 VEZÉRLŐRENDSZER
Expert Plus

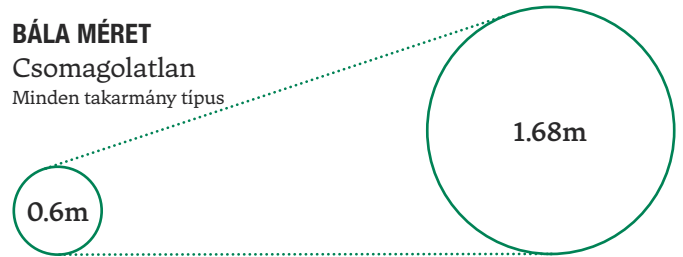
06 KENÉS
Központosított zsírzótömbök



A MCHALE FUSION VARIO egy kombinált bálázó-csomagoló, amely számos előnnyel bír, mivel a bálázás és a csomagolás művelete egy gép használatával elvégezhető. A gép használatával munkaerő-megtakarítás is elérhető, mivel egy gép, így egy kezelő végzi a bálázási és a csomagolási feladatokat. Két egyedi szabadalommal rendelkezik; egy szabadalmaztatott bálaátadó rendszer és egy szabadalmaztatott függőleges csomagológyűrű. Az i Touch vezérlőpulttal a gépkezelőnek lehetősége nyílik különféle méretű bálák készítésére a különféle terménytípusokból.

BÁLA MÉRET

Csomagolatlan
Minden takarmány típus



Integrált csomagológyűrű

Az Integrált csomagológyűrű jellemzői:

- Egy nagy sebességű csomagolórendszer
- Fóliaszakadás érzékelők
- Szabadalmaztatott bálaigazítás
- Két db 750 mm-es Fóliaadagoló

01 2.1M RENDFELSZEDŐ
Nagy kapacitású rendfelszedő horganyzott lehúzóívvel

02 TOVÁBBÍTÓ ROTOR
15 késes nagy teljesítményű rotor

03 SZELETELŐ EGYSÉG
15 késes szeletelő egység

04 MEGHAJTÓ RENDSZER
Kettős hajtás

05 VEZÉRLŐRENDSZER
i Touch

06 KENÉS
Központosított zsírzótömbök

BELSŐ RÉSZLETEK

HAJTOTT OLDAL

A változókamrás bálázó sorozat gépeinek külső burkolata egy tartós, kétrétegű műanyagból készül. Miután a külső burkolat felnyílik, a kezelő könnyen hozzáfér a gép további részeihez.

01 Folyamatos olajzó rendszer
A kardánhajtás bekapcsolása után az összes lánc folyamatos olajzást kap, biztosítva ezzel a hosszú távú megbízhatóságot.

04 Nagy teljesítményű hálófeszítő rendszer
Egy egyszerű, mégis hatékony hálókötöző biztosítja a hálótékercs forgatását, egyenletes hálófelhelyezést garantálva.

02 Két hálótékercs betöltése és tárolása
A gépkezelő a gép elején levő rögzítőheveder kinyitása után egyszerűen áthelyezheti a tartalék hálótékercset a hálókötözőbe. A bálázó elején két további hálótékercs tárolható.

03 Osztott hajtómű
Az osztott hajtómű közvetlen, rövid átviteli utat kínál, így optimális és egyenletes teljesítményeloszlást nyújt mind a bálakamra, mind a rendfeszítő / aprító egység számára.

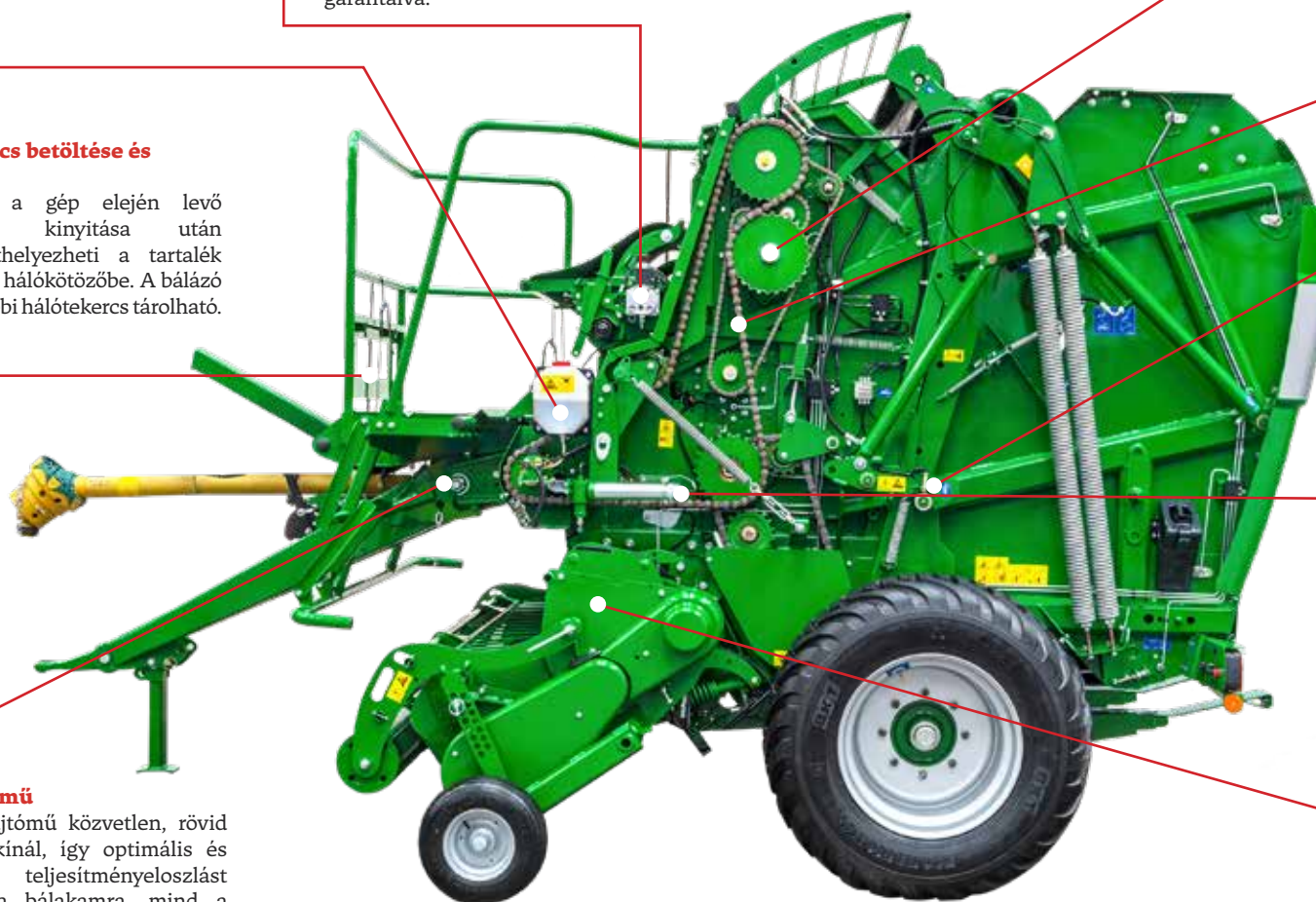
05 Bálakamra Kettős hajtás
Nehezebb körülmények között a McHale V6750 és Fusion Vario gépeken a hevederforgatást és a bálaképzést a kettős hajtásrendszer segíti.

06 Nagy teherbírású láncok
A nagy teherbírású hajtóláncok hosszú élettartamot adnak minimális leállási idővel.

07 Mechanikus kamraajtó zárás
A bálakamra biztonságos zárását mechanikus zárok végzik, amelyek csak a bála kiürítésekor nyitnak. Ez maximális bálázási tömörséget eredményez.

08 Zsírzás
Az összes hajtott és nem hajtott oldalsó kamracsapágy és a rotorcsapágy kenést kap, mikor a gép a kenési ciklus közben dolgozik. Alapfelszereltségként minden V6740 és V6750 gépen számos központosított zsírtömb található. A Fusion Vario modelleken az automata zsírzás alapfelszereltség. Opcióként az automatikus zsírzás a V6750 modelleken is választható.

09 15 késes szeletelő egység
A 15 késes szeletelő egység alapfelszereltség a McHale V6750 és a Fusion Vario gépeken. Egy 15 késből álló egység kb. 65 mm vágási hosszot kínál.



BELSŐ RÉSZLETEK

NEM HAJTOTT OLDAL

10 Tisztítócsigák

A kettős hajtás tisztítócsigával van ellátva, ez megakadályozza a növények felrakódását. Ha a gép nedves és cukros növényekben dolgozik, a tisztítócsiga tartja tisztán a kettős hajtást.

11 Nagy teherbírású rugók

A bálaképzés indításakor 4 db nagy teherbírású rugó helyezi nyomás alá a növényt. Ezen nagy rugók által a heveder(ek)re kifejtett feszítés a bálaképzés tökéletes kezdését kínálja, miközben a gépkezelő teljes sebességgel indulhat. A heveder(ek) rugófeszítése biztosítja a könnyű bálaképződést és a jól formált bálamagot.

12 Egyszerű hevederfutás beállítás

A hevederek egyszerűen beállíthatók a gép hátulján, biztosítva ezzel az optimális bálaképzést.

13 Nagy teherbírású 8 db kerécsavar

A nagy teherbírású keréktengely kialakítás nagyobb szabadmagasságot nyújt, a 8 db kerécsavaros kivittel a tengely a legtöbb talajviszony mellett is helytáll.

14 Bálaalak jelzők

A bálaalak jelzővel, amikor a gép vékony renden dolgozik, a legjobb bála forma elérése érdekében a kezelő figyelmeztetéseket kap a vezérlődobozon keresztül, hogy a kamra melyik oldalát kell tölteni.

15

Központi zsírzás a munkahengerek csapjain és a csuklópontokon

A központi zsírótömbön keresztül a gépkezelő könnyen meg tudja zsírozni a kamraajtó munkahengereit és csuklópontjait.

16

Drop Floor és Késhelyzet szenzorok

Két érzékelő biztosítja, hogy a gép mindig jó aprítási minőséget nyújtson. A Drop Floor érzékelő jelzi a kezelő számára a vezérlődobozon keresztül, hogy ha a padlólemez nyitva van, míg a késhelyzet érzékelő a kés felső része és a rotor tengely közötti távolságot figyeli.

17

2.1 méteres rendfelszedő

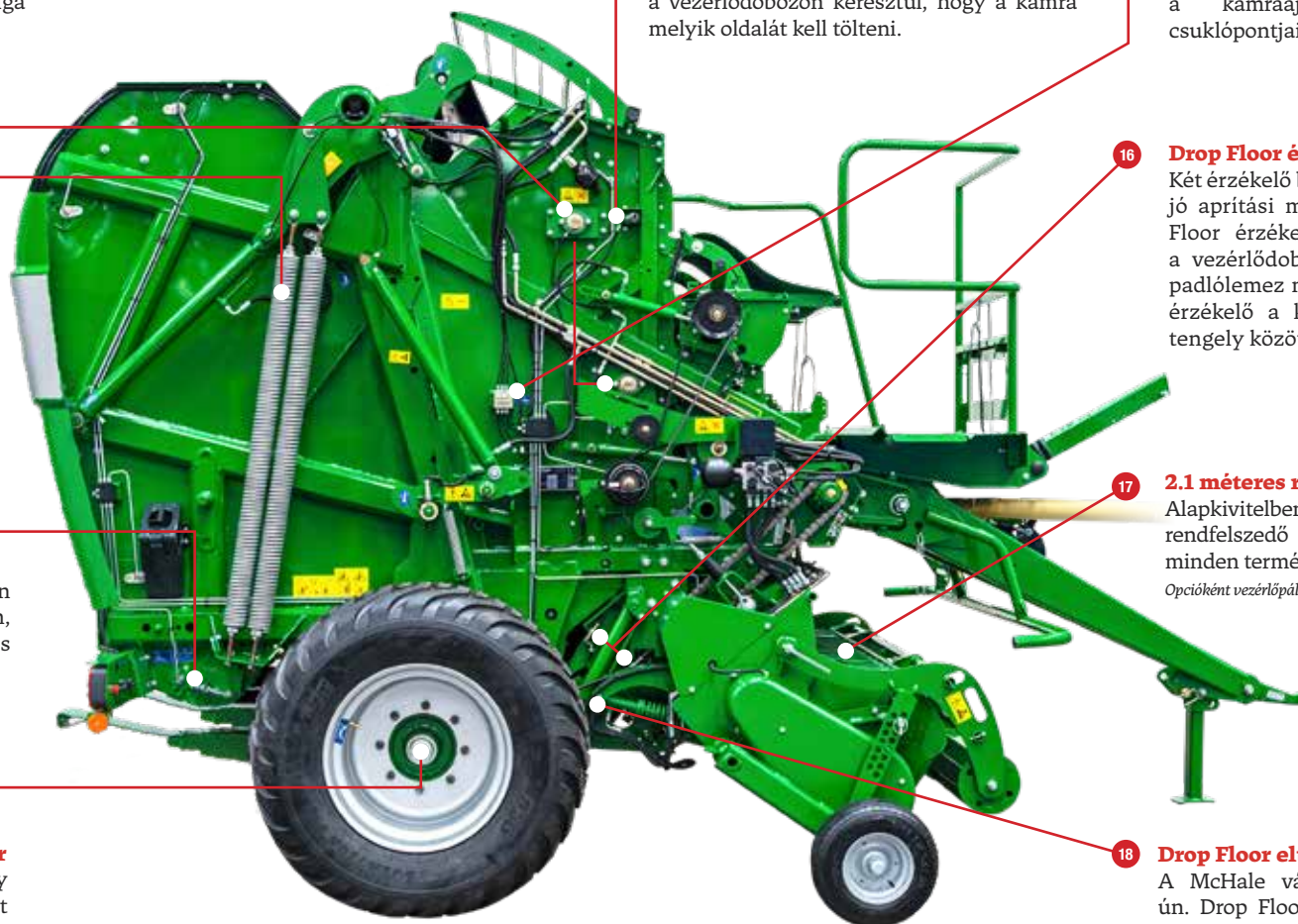
Alap kivitelben a 2.1 m nagy kapacitású rendfelszedő kiváló talajtisztítást biztosít minden terménytípushoz.

Opcióként vezérlőpálya nélküli rendfelszedő is választható.

18

Drop Floor eltömődésgátló

A McHale változókamrás bálázó sorozat ún. Drop Floor eltömődésgátló rendszerrel van felszerelve, amellyel az eltömődéseket három egyszerű lépésben lehet elhárítani.



RENDFELSZEDŐ

Az elmúlt évtizedben a McHale különféle típusú rendfelszedőket fejlesztett ki. A széles körű tesztelés után a McHale úgy döntött, hogy **2 VÁLASZTÁSI LEHETŐSÉGET** kínál az ügyfeleknek egyéni igényeiktől függően:

1 Vezérlőpályás rendfelszedő

Alapkvitelben a vezérlőpályás, **2.1 m munkaszélességű, nagy kapacitású** rendfelszedő kiváló talajtisztítást biztosít minden terménytípushoz. A vezérlőpályában futó **dupla hordógörgős csapágyak** helytállnak a legnehezebb körülmények között is. A McHale változókamrás bálázó sorozat gépein az összes rendfelszedő 5 sorban elhelyezett felszedőujjal van ellátva, kiváló terményszállítást biztosítva így a bálakamrába. A 2.1 méteres rendfelszedő rövid növényeknél is jó felszedést biztosít.

A vezérlőpálya oldalán lévő **ellenőrző nyíláson** keresztül a kezelő gyorsan ellenőrizheti és kicserélheti a vezérlőpálya csapágyait.



2 Vezérlőpálya nélküli rendfelszedő

A 2.1 m-es vezérlőpálya nélküli rendfelszedő opcióként választható a változókamrás bálázó sorozat bármely gépén. Minden McHale vezérlőpálya nélküli rendfelszedőn hat sorban elhelyezett felszedőujj található a kiváló talajtisztítás és gyors terményszállítás érdekében. Az új, vezérlőpálya nélküli felszedő a megnövekedett teljesítményre lett kifejlesztve, figyelemmel arra, hogy a vezérlőpálya nélküli felszedő időtállóbb, mivel kevesebb mozgó alkatrészből áll és egyben karbantartásmentes.



További információért lásd a **25. oldalon** a választható opciókat.



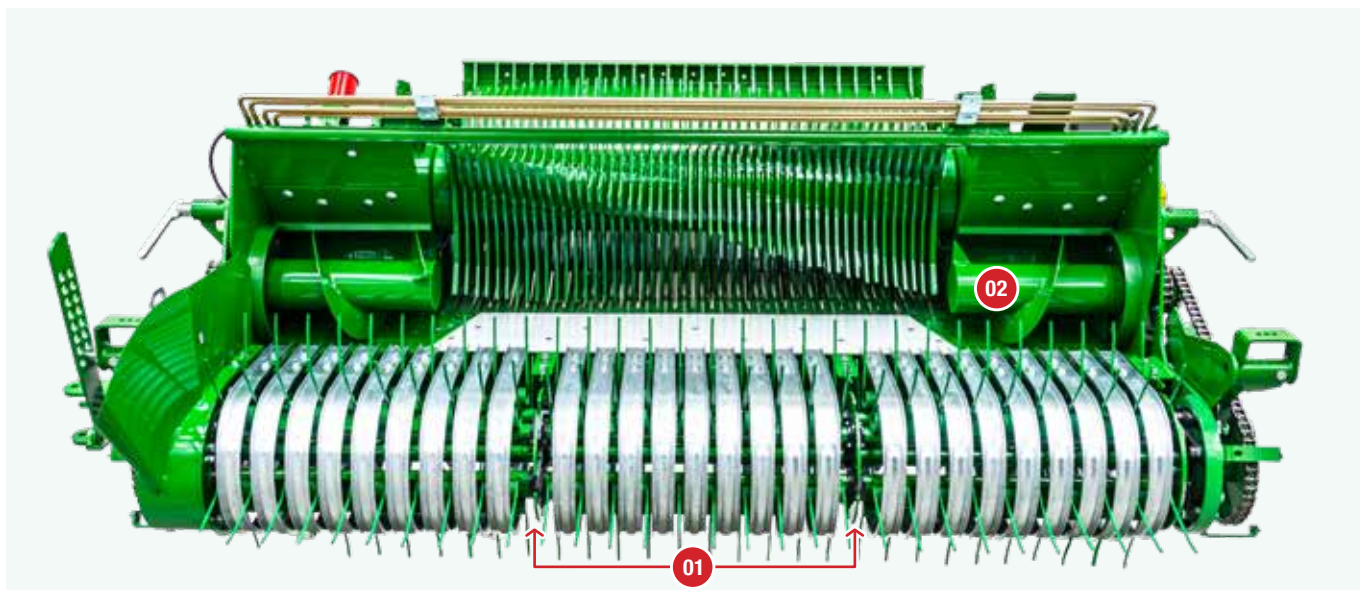
Minden McHale rendfelszedő számos alapfunkcióval rendelkezik, melyek a következőket tartalmazzák:

01 Heavy-Duty rendfelszedő

Az összes McHale rendfelszedőn nagy teherbírási felszedőujj-tartók biztosítják a hosszú élettartamot. A felszedés létfontosságú része a felszedőujj, a McHale felszedőujjak kialakítása még a rövid termélynél is kiváló felszedést nyújtanak.

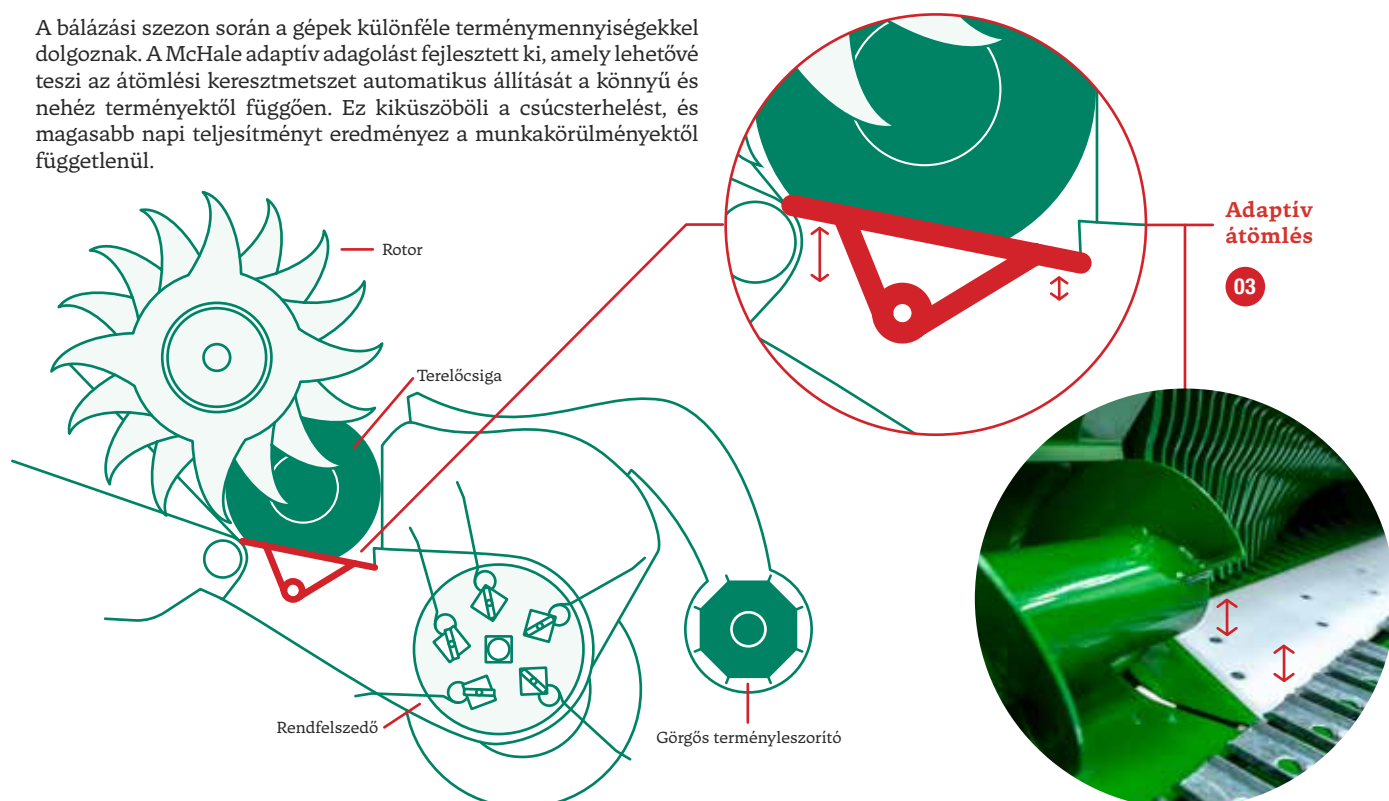
02 Hatékony terményáram-szállítás

A speciális kialakítású McHale rendfelszedő közel esik a rotorhoz, növelve ezzel a termény átjutását a rotoron keresztül a bálakamrába. A nagy átmérőjű oldalsó adagolócsigák elősegítik a növény bejutását, biztosítva a folyamatos és egyenletes növényáramlást a nagy tömörségű bálák előállításához.



03 Adaptív átömlési keresztmetszet

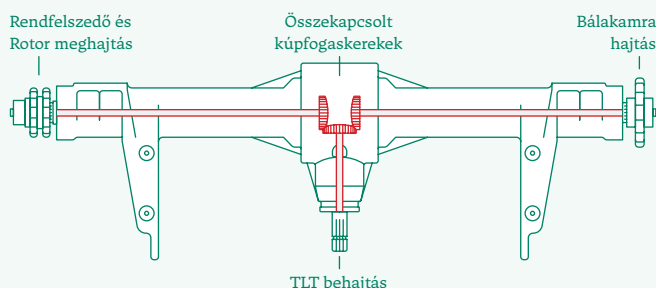
A bálázási szezon során a gépek különféle terménymennyiségekkel dolgoznak. A McHale adaptív adagolást fejlesztett ki, amely lehetővé teszi az átömlési keresztmetszet automatikus állítását a könnyű és nehéz terményektől függően. Ez kiküszöböli a csúcsterhelést, és magasabb napi teljesítményt eredményez a munkakörülményektől függetlenül.



OSZTOTT HAJTÓMŰ

A *McHale változókamrás bálázó sorozat gépein EGY OSZTOTT HAJTÓMŰ látja el a főhajtást.*

A hajtómű kialakítása biztosítja, hogy a teljesítmény egyenletesen oszlik meg a bálázó mindkét oldalán. A hajtómű bal oldaláról történik a heveder(ek) meghajtása, míg a hajtómű jobb oldaláról kapja a meghajtást a felszedő és szeletelő egység. Ez a rendszer így közvetlen, rövid hajtásutat és optimális teljesítmény-elosztást biztosít.



ROTOR

A csillag alakú rotor biztosítja a **NAGY MENNYISÉGŰ TERMÉNYÁRAMOT** a bálakamrába.

A termény folyamatos áramoltatása érdekében a rotorlapátok spirál alakban helyezkednek el a rotortengelyen. Amint a növény belép a rotorhoz, a forgó lapátok a bálakamrába továbbítják. A rotorlapátok nagy teljesítményt biztosítanak, míg azok csillag elrendezése csökkenti a terhelési csúcsokat, amikor a gép vastag renden dolgozik. **A Mchale három rotort tervezett a változókamrás bálázó sorozathoz:**

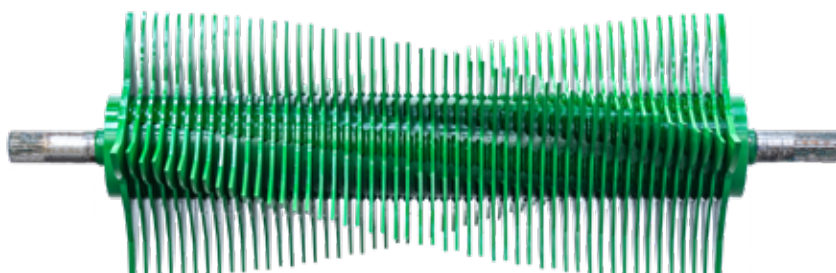
1 Szeletelő nélküli Dupla lapátos rotor



2 15 késes Szeletelő rotor



3 25 késes Szeletelő rotor





A SZENÁZS APRÍTÁS ELŐNYEI

A bálázott szenázs előnyei világszerte tapasztalhatóak. Ha a növény szeletelve van a bálázott szenázsban, az a következő előnyökkel jár:

JOB B MINŐSÉG

A takarmány minőségét javítja a szeletelés, mivel az aprított növényt könnyebben lehet összepréselni, így nehezebb, tömörebb bálák készülnek, amelyek sokkal sűrűbbek, mivel a levegő a bálából kiszorul. Ez csökkenti a szállítási és egyéb költségeket is.

JOB B ERJEDÉS

Az aprítás lehetővé teszi a növény jobb erjedését, mivel a növényben lévő cukor könnyebben feltárható a száraz fűből. Ez kiváló minőségű takarmány előállítását eredményezi, amely az állatok számára könnyen emészthető.

KÖNNYEBB ETETÉS

Az apróra vágott takarmányt könnyebben lehet kiosztani a kiosztókocsival. A rövid anyagokat sokkal gyorsabban lehet összekeverni, feldolgozni és kiosztani a takarmánykeverő kocsival, mint a hosszabb szálakat.

Az adagoló rotor, illetve az aprító egység egy **robosztus rotorból és egy tisztító fésűből** áll. A rotor adagoló lapátjai **mindkét oldalon rá vannak hegesztve** a rotor tengelyére, növelve ezzel annak erősségét. A rotor meghajtott oldalánál dupla soros csapágy biztosítja a hosszú élettartamot.



Rotor típusa	Gép	Rotor kialakítása	Rotorlapát vastagság	Kécek száma	Kécs csoport
Szeletelő nélkül	Alap: V6740	Spriális	Belső: 8mm Szélső: 12mm	0	Nem lehetséges
15 kéces szeletelő	Alap: V6750 és Fusion Vario	Spriális	Belső: 8mm Szélső: 12mm	15	Opció
25 kéces szeletelő	Opció: V6750 és Fusion Vario	Spriális	Belső: 6mm Szélső: 12mm	25	Opció

V6750 ÉS FUSION VARIO SZELETELŐ EGYSÉGEK

A folyamatos és egyenletes darabolási minőség biztosítása érdekében **KÉTFÉLE APRÍTÁSI LEHETŐSÉGET** fejlesztettek ki a McHale a V6750 és a Fusion Vario változókamrás gépekhez.

1 15 késes szeletelő egység

A 15 késes szeletelő egység alapfelszereltség a **McHale V6750 és a Fusion Vario gépeken**. Egy 15 késből álló egység **kb. 65 mm** vágási hosszát kínálja.



2 25 késes szeletelő egység

A 25 késes szeletelő egység opcióként rendelhető a McHale V6750 és a Fusion Vario gépekhez. Egy 25 késből álló egység **kb. 46 mm** vágási hosszát kínálja. *További információért lásd a 25. oldalon a választható opciókat.*

Késcsoport választó rendszer

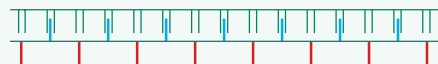
Minden McHale V6750 és Fusion Vario gép **késcsoport választó rendszerrel** szerelhető fel opcionálisan. Különböző kés konfigurációk választhatók a késcsoport specifikációjától függően, amint az az alábbi táblázatokban látható, **vörös** és **kék** vonallal jelölve az egyes késeket;

15 késcsoport lehetőségek - 0, 7, 8, 15

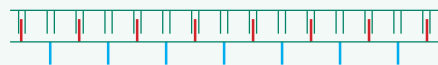
Nincs csoport: 0 Kés



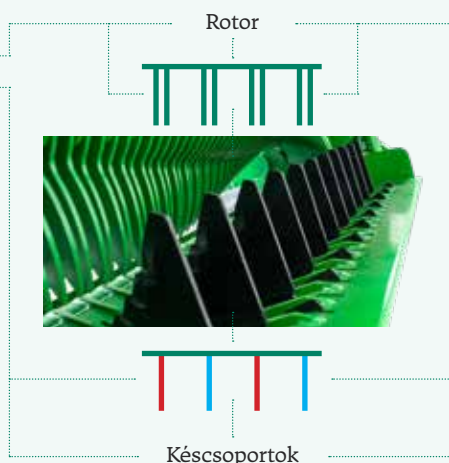
Csoport 1: 7 Kés



Csoport 2: 8 Kés



Csoport 1 & 2: 15 Kés



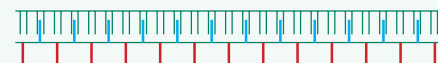
További információért lásd a 25. oldalon a választható opciókat.

25 késcsoport lehetőségek - 0, 12, 13, 25

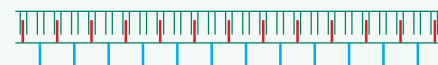
Nincs csoport: 0 Kés



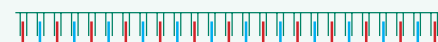
Csoport 1: 12 Kés



Csoport 2: 13 Kés



Csoport 1 & 2: 25 Kés



Kések

A szeletelőkések speciális keményített szerszámacélból készülnek, amely hosszú élettartamot és maximális termelékenységet biztosít, csökkentve a késélezésre fordítandó állásidőt.

Apríték minősége

A szeletelőkések a traktorkabinból kapcsolhatóak ki vagy be. A kések bekapcsolásakor a rotor tengelyéig nyúlnak be, amely biztosítja az egyenletes vágási minőséget. Az elsődleges hidraulikus késvédő rendszer védi a késcsoportokat az idegen tárgyakkal szemben. Ezen felül minden egyes kést egy másodlagos védelmi rendszer is biztosít.

Folyamatos felügyelet

Annak biztosítása érdekében, hogy a gép mindig jó vágási minőséget nyújtson, két megfigyelő rendszer található a V6750 és a Fusion Vario gépeken. Először is, a kések üzemi nyomása folyamatosan ellenőrzésre és kijelzésre kerül a kezelődobozon. Másodszor egy szenzor figyel a kés hegye és a rotor tengelye közötti távolságot.

A KÉCSOPORT VÁLASZTÓ RENDSZER ELŐNYEI

ÁLLÍTHATÓ APRITÉKHOSSZ

A kécs csoport választó rendszerrel a kezelő megváltoztathatja az apríték hosszát bármelyik kécs csoport be- vagy kikapcsolásával. Ha finom szeletelésre van szükség, a gépkezelő mindkét kécs csoportot választhatja. A vágáshossz csökkentését gyorsan és egyszerűen el lehet végezni anélkül, hogy a kezelő a késeket eltávolítsa.

FOLYAMATOSAN ÉLES KÉSEK

Amikor a kezelő csak az egyik kécs csoportot használja, a másik kécs csoport bekapcsolásával és az előző kikapcsolásával folyamatosan éles késeket tud használni. A folyamatosan éles késekkel csökken az üzemanyagfogyasztás, mivel a gép nem igényel többlet energiát az aprításához.

KEZELŐI KOMFORT

Anélkül, hogy a kezelőnek fizikailag cserélnie kellene a késeket, egy új éles készlet bekapcsolható, biztosítva a jó aprítást és a folyamatos nagy teljesítményt. Ha eltérő vágáshosszra van szükség, akkor a kezelő a kések cserélése nélkül elvégezheti a változtatást.



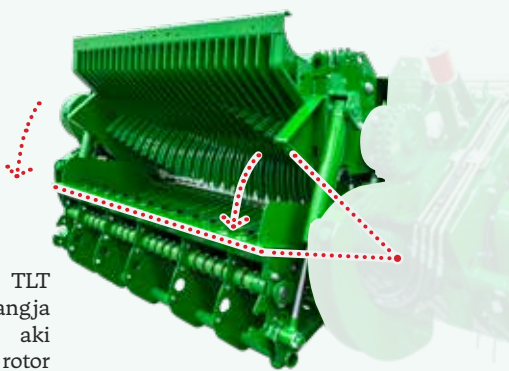
DROP FLOOR ELTÖMŐDÉSGÁTLÓ HÁROM EGYSZERŰ LÉPÉS

Több mint egy évtizede a változókamrás bálázó sorozat összes gépe a **MCHALE DROP FLOOR ELTÖMŐDÉSGÁTLÓ RENDSZERREL** van ellátva. Ezt a rendszert legfőképpen a gépkezelők kedvelik, az egyszerű használata és hatékony eltömődés eltávolítás miatt.

Mivel a bálázás körülményei nem mindig ideálisak, egyenetlen rendek jelenhetnek meg, melyek eltömődéshez vezethetnek. A McHale változókamrás bálázó sorozat gépeinek eltömődésgátlójával az eltömődéseket **három egyszerű lépésben** lehet megszüntetni.

1 Fenéklemez leengedése

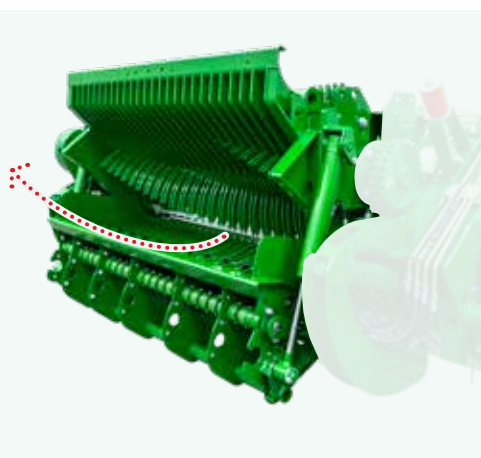
Eltömődés esetén a TLT nyomatékhatároló hangja figyelmezteti a gépkezelőt, aki hidraulikusan le tudja engedni a rotor alatti fenéklemezt a traktor kabinból.



2 TLT újraindítása

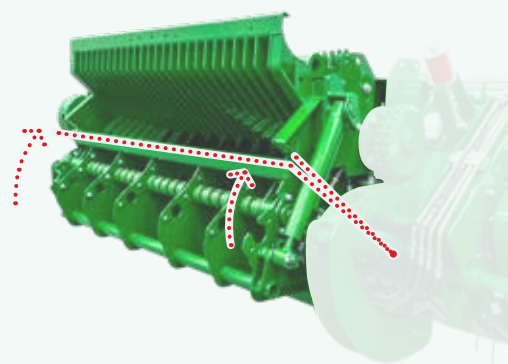
A leengedett fenéklemez megnöveli az áteresztés keresztmetszetét és a TLT újraindításakor a beékelődött termény továbbvihető a bálakamrába.





3 A fenéklemez visszaállítása

Ezután a fenéklemez visszaállítható és a bálázás folytatható.



A Drop Floor jellemzői

Amikor a változókamrás bálázó sorozat Drop Floor eltömődésgátlója üzemeltetésre kerül, a leengedés során az aprítókések a fenéklemezzel együtt lesüllyednek, nagyobb átömlési keresztmetszetet adva így az eltömődés továbbításához. A változókamrás bálázó sorozat gépein az eltömődésgátló egy szenzorral van ellátva, így amikor a fenéklemez le van engedve, akkor az kijelzésre kerül a kezelődobozon.



Drop Floor szenzor

BÁLAKAMRA ÉS BÁLAMÉRETEK

A változókamrás bálázó sorozat bálakamráját **NAGY TEHERBÍRÁSÚ VÉGTELENÍTETT HEVEDER(EK)** alkotják. A heveder(ek) rendkívül kopásállóak, melyek szintetikus

anyaggal való megerősítése biztosítja a heveder(ek) által a bálázandó anyagra történő **NAGY NYOMÁS KIFEJTÉSÉT** a bálakamrában.



V6740 & V6750

A V6740 és V6750 típusú bálázók **0.6m - 1.68m** méretű bálákat tudnak készíteni.

Csomagolatlan

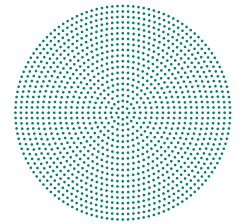
Minden terménytípus

0.6m

1.68m

Méretnövelés

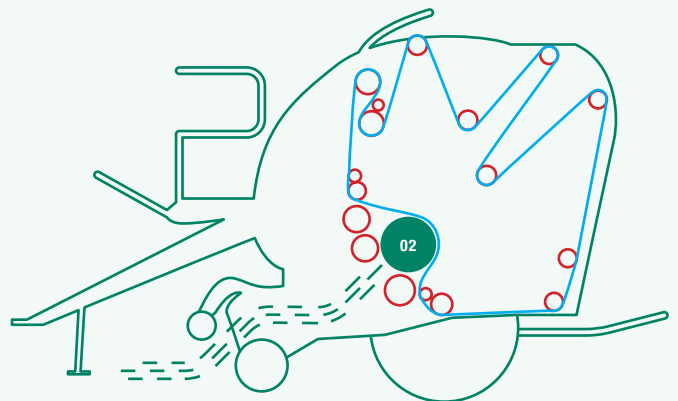
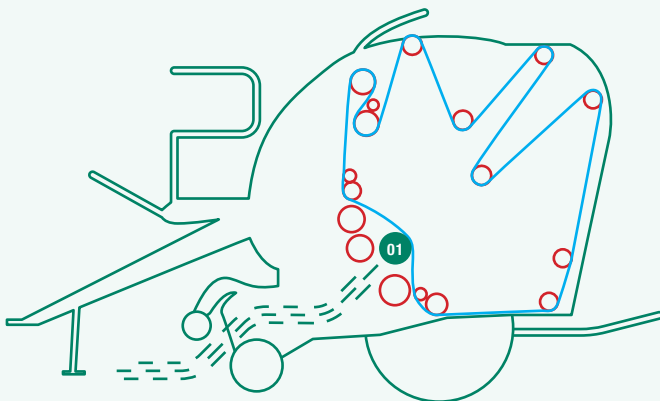
A bálaméret **mindhárom gépen** a minimális beállítástól kezdve **10mm lépésekben** növelhető.



BÁLAKAMRA BÁLAKÉPZÉS

01 A McHale egy olyan bálakamrát fejlesztett ki, amely már a kezdetektől gyorsan képes a bálaképzésre. A kezelő teljes sebességgel tudja megkezdeni a bálázást, mivel a **Progresszív Tömörítő Rendszer** gyorsan reagál, így már a bála magjától kezdve nyomás alá helyezi a terményt a bála méretétől függetlenül.

02 A bálaképzés indításakor **négy darab nagy teherbírású rugó** helyezi nyomás alá a növényt. Ezen nagy rugók által kifejtett tömörítés a bálaképzés tökéletes kezdetét kínálja. A heveder(ek) rugófesztése biztosítja a könnyű bálaképződést és a jól formált bálamagot.

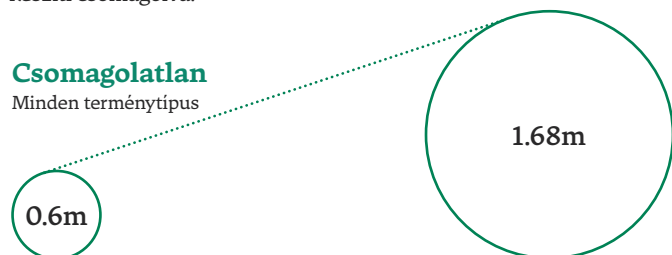


Fusion Vario

A McHale Fusion Vario széna- és szalmabálákat szintén 0.6m – 1.68m közötti méretben készít, azonban a szenázs bálákat 1.0m – 1.45m közötti méretben készíti csomagolva.

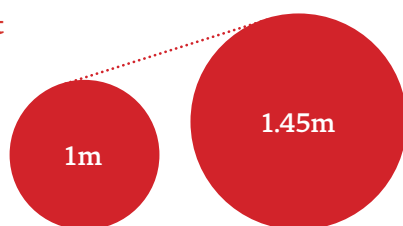
Csomagolatlan

Minden terménytípus

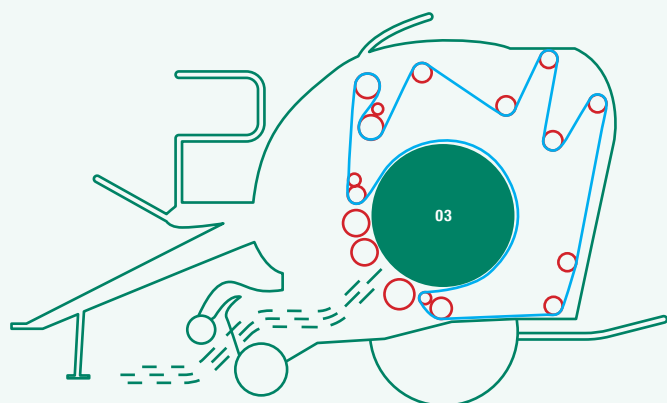


Csomagolt

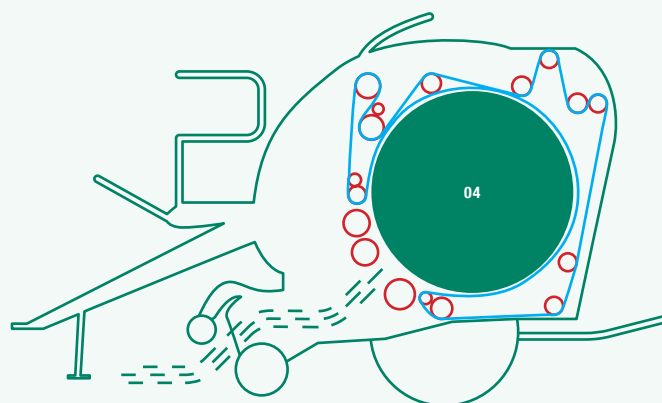
Szenázs



03 Mikor a bála elkezd növekedni a kamrában, a négy nagy rugótól a hidraulika veszi át a heveder(ek) feszítését. Ezt követően két hidraulikus munkahenger szabályozza a heveder(ek) feszítését, így formálva a bálát a kamra belsejében.



04 Csakúgy, mint a bála magját, a külső rétegeket ugyanolyan állandó nyomáson együttesen préselik a rugók és a hidraulika, amíg el nem érik a beállított bála tömörségét és méretét.



BÁLAKAMRA KETTŐS HAJTÁS

Egy nagy teherbírású hajtásrendszer biztosítja a heveder(ek) és a bála forgatását a változókamrás bálázó sorozat összes gépén. Egy primer hajtásrendszer forgatja a heveder(ek)e a McHale V6740 gépen.

Kettős hajtás

Nehezebb körülmények között, például nehéz, nedves szénáz készítés esetén, ha az elsődleges (primer) hajtás egy kicsit megcsúszik, a másodlagos hajtás bekapcsol és segíti a heveder(ek) és a bálázandó anyag forgatását. Ez a kettős hajtás elősegíti a bála képzését, mivel állandó nyomást tart fenn a hevedere(ke)n, ami kemény és egyenletes bálakészítést nyújt még nedves és nehéz termények esetén is.

A kettős hajtásrendszerhez tisztítócsiga van felszerelve, ami megakadályozza a növények felrakódását és lehetővé teszi a hajtás számára a bála forgásának elősegítését nedves vagy cukros növényeknél.

Bálaalakjelző

A McHale változókamrás bálázó sorozat összes gépe ultrahangos bálaalakjelzője a kezelőpulton keresztül jelzi a gépkezelő számára, hogy a kamra melyik oldalát kell tölteni.

Mechanikus kamraajtó záró rendszer

A McHale változókamrás bálázó sorozat gépeinek kamraajtója egy mechanikus retesszel van ellátva, ami biztonságosan zárva tartja a bálakamrát. Ezek a zárok mindaddig zárva vannak, amíg a kívánt bálaméret és tömörség el nem készült és a szükséges mennyiségű hálóréteg fel nem került. A kötözés után a zárok kioldanak, lehetővé téve ezzel a kamraajtó kinyitását és kiengedve a nagy tömörségű bálát.

Minden McHale V6750 és Fusion Vario gépen **KETTŐS HAJTÁSÚ MEGHAJTÓ RENDSZER** végzi a heveder(ek) és a bálák forgatását.

Kettős hajtás



Mechanikus kamraajtó zár



BÁLAKAMRA – HEVEDER OPCIÓK

Három végtelenített heveder

Az összes **V6 változókamrás bálázó** alapkivitelben **3 nagy teljesítményű végtelenített hevederrel** készül. Ezek az erős hevederek nagy nyomást fejtenek ki a bálara, tömör, kemény bálát készítve így a kamrában. Ezek a hevederek a legmagasabb szintű gyártással készülnek, szintetikus és gumi anyagból készült rétegek felhasználásával képeznek tartós, csatlakozás nélküli végtelenített hevedert.

Egyhevederes kivitel

Az összes **McHale Fusion Vario** gép alapkivitelben **egyetlen teljes szélességű, végtelenített hevederrel** készül. Ez a széles heveder **csökkenti a terményvesztést**, főként lucerna esetén, és jobb hevederfutást biztosít a gépkezelő számára, a több számú végtelenített hevederekkel szemben.

Az egy darab, teljes szélességű végtelenített heveder **opcionálisan a V6740 és V6750 bálázókba is rendelhető.**

További információért lásd a **25. oldalon** a választható opciókat.

OLAJZÁS ÉS ZSÍRZÁS

Folyamatos olajzó rendszer

Minden McHale változókamrás bálázó folyamatos olajzó rendszerrel van felszerelve. A TLT bekapcsolása után a folyamatos olajzórendszer **állandó kenést ad a láncoknak** a hosszú élettartam érdekében. A folyamatos olajzórendszer a hajtóműről kap hajtást és az **alábbi láncokat** keni:

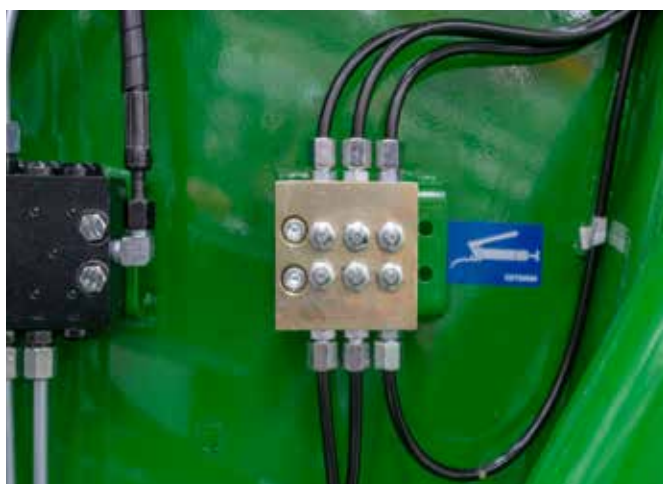
1 Kamra hajtás oldali láncok

2 Rotor meghajtó lánc

3 Rendfelszedő meghajtó láncok

4 Rendfelszedő vezérlőpálya

5 Rendfelszedő fogaskerekek



Zsírzás

Minden gépen számos kézi kenési pont található, amelyek könnyen elérhetők a bálázón keresztül akár külön-külön, akár egy központosított zsírzótömbön keresztül.

A következő, alábbiakban kiemelt csapágyak kenhetőek:

Automata zsírzás

Az automata zsírzás az összes McHale Fusion Vario gépen alapfelszereltség, de opcióként minden McHale V6750 géphez is rendelhető. A nyomás alatt álló rendszer mért mennyiségű zsírt szállít a bálázó részeire minden alkalommal, amikor egy bála kiürül a bálakamrából. Az automatikus zsírzás időt takarít meg, mivel csökkenti a kezelő által elvégzendő kézi zsírzás mennyiségét. Minden 300 bála után egy kenőanyag-riasztás figyelmezteti a kezelőt, hogy cserélje ki a zsírpantont.

További információért lásd a **25. oldalon** a választható opciókat.

1 Bálakamra hajtott oldal

2 Bálakamra Nem hajtott oldal

3 Rotor csapágyak hajtott oldal

4 Rotor csapágyak Nem hajtott oldal

Gép	V6740	V6750	Fusion Vario
Központosított zsírzótömbök	Alapfelszereltség	Alapfelszereltség	Alapfelszereltség
Automata zsírzás	Nem lehetséges	Opció	Alapfelszereltség

NAGY TELJESÍTMÉNYŰ HÁLÓKÖTŐZŐ

A nagy teljesítményű hálókötöző a McHale változókamrás bálázó sorozathoz lett MEGTERVEZVE ÉS KIFEJLESZTVE. Ez a hálókötöző nagyon megbízható. Sajátosságai:



Végtelen beállítás

A feszesség végtelen beállítása az **optimális hálófelhasználás** és a bála alakjának biztosítása érdekében



1300 mm-ig

Kapacitás akár **1300 mm** szélességű és max. **4500 m** hosszú hálótekercshez (az opcionális 1300 mm-es hálókötöző használatakor)



180-fokos körbefogás

A gumiadagoló henger 180 fokos körbefogása **kiküszöböli az esetleges háló csúszást** a háló adagolása közben





Hálófeszítés

Egy egyszerű, mégis nagyon hatékony, mozgó hengert magába foglaló hálókötöző rendszer biztosítja a hálótekercs forgatását, egyenletes hálóalkalmazást kínálva ezzel. A hálót a bála körül egy hidraulikus fék feszíti.

A fék ellenállást gyakorol a hálótekercs forgási sebességére. Minél nagyobb az ellenállás, annál nagyobb a hálófeszítés. A hálófeszítést a kezelő a traktorfülke elhagyása nélkül, kényelmesen és biztonságosan be tudja állítani.

Hálóréteg

A kezelő a vezérlődobozon keresztül beállíthatja a bála átmérőjét és az alkalmazandó hálórétegek számát. A gép automatikusan beállítja a hálóalkalmazást a különböző bálaátmérőkhöz.



Hálótöltés és tárolás

A gépkezelő a gép elején levő rögzítőheveder kinyitása után egyszerűen áthelyezheti a tartalék hálótekercs-et a hálókötözőbe. Annak érdekében, hogy a kezelőnek könnyebb legyen befűzni a hálót, a hálótekercs-et egy hálótekercs-betöltő bölcsőbe lehet behelyezni, miközben a háló befűzésre kerül. Miután a háló be lett fűzve, a kezelő lehajtja hálótekercs-feszítő rudat, ami a hálótekercs-et a helyén tartja. A bálázó platformon két további hálótekercs tárolható.

Bálakigurító szenzor

A McHale V6 bálázók bálakigurító szenzorral rendelkeznek, ez értesíti a gépkezelőt, hogy a bála mikor hagyja el a bálakamrát és jut át a bálakigurítón. A nagy teljesítményű bálakigurító elegendő távolságot biztosít a gép és a bekötözött, nagy tömörségű bála között.



EXPERT PLUS KEZELŐDOBOZ

A McHale V6740 és V6750 modelleket egy Expert Plus kezelődoboz irányítja, amely **NAGY GRAFIKUS KIJELEZŐVEL** rendelkezik. A kezelőpultról a gépkezelő a következőket tudja beállítani a traktorkabinból;

Bálamagméret és Bálaméret	
Bálamagtömörtség és Bálatömörtség	
Alkalmazni kívánt Hálóréteg	
A McHale Expert Plus Vezérlőpult további funkciói:	
Szeletelőkés kijelzés	Ajtó helyzetének kijelzője
Kötözés előtti figyelmeztetés	Hálófelhasználás (méter)
Bálaméret beállítás	Bálaméret kijelző
Eltömődésgátló kijelző	Kenés számlálás
Kenés riasztás	Hálóréteg
Bálatömörtség	Bálaalak jelző

Könnnyen elvégezhető bála-beállítások

Az Expert Plus konzol lehetővé teszi a kezelő számára, hogy lágy vagy kemény bálamagot válasszon - az ügyfelek igényeitől függően. A vezérlődoboz tíz bálaszámot is tárolhat, így a kezelő tíz különböző számot rögzíthet, amelyek különböző táblákhoz vagy különböző ügyfelekhez kapcsolódhatnak.

Bálaméret

A bála átmérője a vezérlődobozban 0.6 m – 1.68 m (2' – 5'6 ") között állítható be. Az előre beállított átmérő a fő képernyő alsó információs blokkján jelenik meg, és az élő átmérő értéke a bála képzés kezdetekor jelenik meg. E mellett egy függőleges oszlopdiagram mutatja a bála készítés előrehaladását.

Bálatömörtség

A gépkezelő a bála tömörségét és méretét a traktor fülkéből, a vezérlődobozon állíthatja be.

Bála profilok

A bálaprofil-beállításokban különféle beállítások tárolhatóak a bálamag átmérője, a bála átmérője, a bálamag tömörsége, a bála tömörsége, a hálórétegek és a hálófeszítés alapján. 5 bálaprofil-beállítás közül választhat. Minden profil megtartja a saját egyedi beállításait, így a gépet a különféle terményekhez egyszerűen át lehet állítani anélkül, hogy számos beállítást kelljen elvégezni.

Bálaalak jelzők

A változókamrás bálázó sorozat bálaalak jelzőkkel van felszerelve, amelyek a vezérlődobozon keresztül jelzik a kezelő számára, hogy a kamra melyik oldalát kell tölteni. A bálaalak jelzői biztosítják, hogy amikor a gép vékony renden dolgozik, a legjobb bálaforma legyen elérhető.

A bála alakjának jelző nyilait egy sor hangjelzés kíséri, így a kezelőnek nem kell folyamatosan a kijelzőt figyelnie. Alacsony hang hallatszik, ha a kezelőnek balra kell kormányoznia, és magasabb hang akkor, ha a kezelőnek jobbra kell kormányoznia.

VÁLTOZÓKAMRÁS BÁLÁZÓ SOROZAT OPCIÓK

Opciók	Vezérlőpálya nélküli rendfelszedő	Szeletelő egység		Késcsoport választó	
		15	25	0, 7, 8, 15	0, 12, 13, 25
V6740	Opcionális	Nem lehetséges	Nem lehetséges	Nem lehetséges	Nem lehetséges
V6750	Opcionális	Alapfelszereltség	Opcionális	Opcionális	Opcionális
Fusion Vario	Opcionális	Alapfelszereltség	Opcionális	Nem lehetséges	Opcionális

A McHale gépek különböző körülmények között működnek az egész világon. A gép teljesítményének optimalizálása érdekében **SZÁMOS OPCÍÓT KÍNÁLUNK** a McHale változókamrás sorozatban. Javasoljuk, hogy beszéljen a helyi kereskedővel / forgalmazóval az Ön igényeinek leginkább megfelelő konfigurációval kapcsolatban.

Vezérlőpálya nélküli rendfelszedő

A 2.1 m-es vezérlőpálya nélküli rendfelszedő a kevesebb számú forgó alkatrészek miatt, egyenletesebb futást kínál és kevesebb karbantartást igényel. A McHale változókamrás sorozat összes vezérlőpálya nélküli felszedője hat sorban elhelyezett felszedőujjal és egy duplagörgős terményleszorítóval van felszerelve, kiváló talajtisztítást és gyors terményszállítás biztosítva így a rotornak.

Rotor / Szeletelő egység

A 25 késes rotor- és aprítóegység opcióként választható a McHale V6750 és a Fusion Vario változókamrás gépeken, mellyel kb. 46 mm-es aprítékosság érhető el.

Késcsoport választó

A késcsoport választó rendszer a késeket két csoportra osztja, ezek így különféle kés konfigurációkat tesznek lehetővé a késtartó specifikációjától függően. Ha egy gép 25 késsel van felszerelve, akkor 12 kést, illetve 13 kést lehet választani. Ha egy gépen 15 késes daraboló egység van, akkor a 7 és 8 kést lehet kiválasztani. Ha nincs szükség aprításra, akkor a gépkezelő választhatja, hogy a késeket kikapcsolja. Az összes V6750 gépen a késcsoport kiválasztása a bálázón kapcsolható, míg a Fusion Vario gépeken a kés kiválasztását a traktor fülkéjéből lehet elvégezni.

Egyheveder

Az egy, teljes szélességű, végtelenített heveder nagy nyomást gyakorol a terményre, tömör bálákat készítve így a kamrában. Ezek a hevederek a legmagasabb szintű szabvány szerint készülnek, szintetikus és gumi anyagból készült rétegek felhasználásával képeznek tartós, csatlakozás nélküli végtelenített hevedert. Ez a széles heveder csökkenti a terményvesztést, főként lucerna esetén, és jobb hevederfutást biztosít a gépkezelő számára, a több számú végtelenített hevederekkel szemben.

Automata zsírzás

Az automata zsírzás minden McHale Fusion Vario gépen alapkitétel, de opcióként a McHale V6750 gépekhez is választható. Az automata zsírzás időt takarít meg, mivel csökkenti a kezelő által elvégzendő kézi zsírzás mennyiségét. Az összes hajtott és nem hajtott oldali kamracsapágy és rotorcsapágy kenést kap az automata kenés során. A McHale Fusion Vario és a V6750 gépeken minden alkalommal, amikor a bálakamra ajtaja kinyílik, mért mennyiségű zsír jut a gép bizonyos részeire. 300 bála után egy kenésfigyelmeztetés jelzi a kezelőnek, hogy cserélje ki a zsírpatront.

Kerék opciók

Az egyedi igényekhez igazodva számos gumibroncs választék érhető el. Az alábbi táblázatban megtalálhatóak az adott modellhez választható gumibroncs opciók.

Gép	Alapfelszereltség	Opció 1	Opció 2
V6740	460/65/20	500/50/22.5	560/45/22.5
V6750	500/50/22.5	560/45/22.5	—
Vario	650/50/22.5	680/50/22.5	—



Egyheveder	Zsírzás	Kerék opciók	Fékek	
	Automata zsírzás		Hidraulikus	Levegős
Opcionális	Nem lehetséges	500 / 50 / 22.5 560 / 45 / 22.5	Opcionális	Opcionális
Opcionális	Opcionális	560 / 45 / 22.5	Opcionális	Opcionális
Alapfelszereltség	Alapfelszereltség	680 / 50 / 22.5	Alapfelszereltség	Opcionális



FUSION³
VARIO



**EGY GÉPKEZELŐ. KÉT MUNKA.
TÖBB PROFIT.**

ALAPFELSZERELTSÉG



A McHale Fusion Vario egy teljesen automata változókamrás kombinált bálázó-csomagoló, amely egy nagy teljesítményű bálázóból és egy függőleges csomagológyűrűből áll. A gép két egyedi szabadalommal rendelkezik; szabadalmaztatott bálaátadó rendszer és szabadalmaztatott függőleges csomagológyűrű. A McHale Fusion Vario számos funkcióval van **ALAPFELSZERELTSÉ GKÉNT** ellátva;

2.1 méteres, 5 ujjtartós Rendfelszedő	Görgős terményleszorító	I Touch Vezérlőrendszer	Beépített Kamera rendszer
Drop Floor Eltömődésgátló rendszer	Kettős hajtású Változókamra	15 késes szeletelő egység nagy teherbírású rotortal	Egyhevederes bálakamra végtelenített hevederrel
Bálaalak jelzők	Szabadalmaztatott bálaátadó nagyobb teljesítmény	Szabadalmaztatott bálaátadó nagyobb teljesítmény	Teljesen automata működtetés

A FUSION VARIO ELŐNYEI

KEVESEBB MUNKAERŐ

Mivel ez egy kombinált bálázó-csomagoló, csak egy gépkezelő szükséges a bálázás és a csomagolás műveletének elvégzéséhez, ami csökkenti a munka költségeit.

EGY GÉP

A Fusion Vario rugalmasságot biztosít a kezelő számára különféle méretű bálák elkészítéséhez anélkül, hogy napközben visszatérjen a telephelyre, kicserélni gépét a különféle termények bálázásához.

KEVESEBB TERMÉNYVESZTESÉG

A Fusion Vario egy darab széles hevedere csökkenti a terményvesztést a több számú végtelenített hevederekkel szemben, például lucerna esetén.

CSAK BÁLÁZÁS PROGRAM

Széna vagy szalma bálázásakor a kezelő képes bálákat páronként lehelyezni a könnyebb összegyűjtés érdekében.

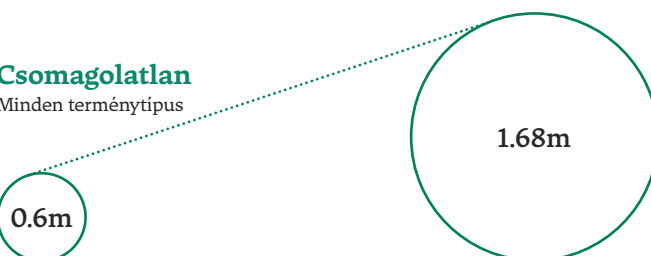


Bálaméret

A McHale Fusion Vario széna- és szalmabálákat szintén 0.6m – 1.68m közötti méretben készít, azonban a szenázs bálákat 1.0m – 1.45m közötti méretben készíti csomagolva.

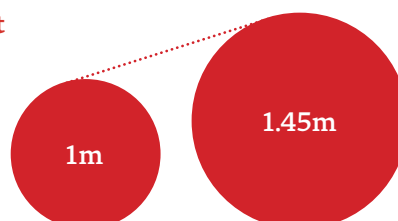
Csomagolatlan

Minden terménytípus



Csomagolt

Szenázs



EGYEDI TULAJDONSÁGOK NAGYOBB TELJESÍTMÉNYT NYÚJT

A *McHale Fusion Vario* egyedülálló gép, amely két **MCHALE SZABADALOMMAL** is rendelkezik.

Nagy sebességű átadó rendszer

Amikor az átadó bölcső a bálát a csomagoló gyűrű felé mozgatja, a bálakamra felől lévő csomagoló henger kitér a bála útjából, csökkentve így a csomagoló asztal felé történő bálamozgás magasságát. Ez az ötletes megoldás időt takarít meg, mivel a szabadalmaztatott rendszer gyorsítja a bálaátadás folyamatát, biztosítva ezzel, hogy a Mchale Fusion Vario a lehető legnagyobb teljesítményt érje el.



CSOMAGOLÓ RENDSZER

Normál munkakörülmények között a csomagolási folyamat mindig, már **A BÁLÁZÁSI FOLYAMAT ELŐTT BEFEJEZŐDIK**, ami azt jelenti, hogy a csomagoló egység mindig készen áll és várja a következő kiadott bálát.



01 Két 750mm-es fóliaadagoló

A Fusion Vario függőleges csomagológyűrűje két 750 mm-es fóliaadagolót tartalmaz. Ezek 4 fóliaréteget 20 másodperc alatt, míg 6 fóliaréteget kb. 25 másodperc alatt helyeznek fel együttesen. Ez jelenti azt, hogy a csomagoló egység mindig vár a következő bálára.



02 Könnyű fóliatekercs csere

A fóliát a gép bal oldaláról lehet betölteni. Az első adagolóba történő fóliatekercs betöltése után, egy gomb megnyomásával az adagolók körbe fordulnak, és automatikusan megállnak a második adagoló betöltési helyzetében. Így a kezelő könnyedén betöltheti a második fóliatekercs is.



Billentő henger

A McHale Fusion Vario különféle méretű bálákat képes készíteni a nagysebességű függőleges csomagológyűrűvel történő csomagoláshoz 1.0 és 1.45 m közötti méretben. A bálaméret beállítása az i Touch vezérlőpulton történik, a szabadalmaztatott billentő henger a kiválasztott bálaméretnek megfelelően beállítja a magasságát, annak biztosítása érdekében, hogy a fólia mindig a bála közepére kerüljön, függetlenül a balaátmérőtől. Ez biztosítja a megfelelő, állandó fóliaátfedést és a fólia egyenletes eloszlását a bálán.



03 Fóliaszakadás érzékelő

A fóliaadagoló fóliaszakadás érzékelőkkel rendelkeznek, melyek a traktor fülkéjében lévő vezérlődobozon keresztül értesítik a kezelőt, ha az egyik vagy mindkét adagolóból kifogy a fólia. Ha csak az egyik adagolóból fogy ki a fólia, a Fusion Vario tovább folytatja a munkát, azonban automatikusan lelassítja a bála forgatását, egyben növeli a csomagológyűrű forgási sebességét, biztosítva így a megfelelő csomagolási eredményt.



04 Megbízható fóliavágó- és megfogó

A csomagolási ciklus utolsó fordulatánál a vágó és fóliamegfogó rész kinyúlik és a fóliát finoman megtámasztja egy sínen. Ezután a vágó és fóliamegfogó rész visszahúzódik, egy pontra gyűjtve a fóliát, ahol elvágja és megtartja azt. Ez a rendszer a Fusion Vario működését rendkívül megbízhatóvá teszi, különösen meleg vagy nedves körülmények között is.

i TOUCH VEZÉRLŐDOBOZ



A *McHale Fusion Vario* **AUTOMATIKUS BÁLÁZÓ-
CSOMAGOLÓT** a *McHale i Touch* vezérlőegység vezérli.

i Touch Monitor

A *McHale „i Touch System”* 7 collos, színes érintő képernyővel rendelkezik, amely egyértelműen jelzi ki a gép teljesítményét és lehetővé teszi a munkafolyamatok megfigyelését a grafikus kijelzőn keresztül.

Teljesen automata

Az *i Touch* vezérlőpult, a *Fusion Vario* terhelés-érzékelő hidraulika szeleppel kombinálva, képes a bálázó és a csomagoló működését teljesen automatikussá tenni.

Kamera

Az *i Touch* vezérlőpult alapfelszereltségként hátsó kamerával van ellátva. Kézi üzemmódban a kezelő átválthatja a kamera módot, így az *iTouch* képernyőn megtekintheti a csomagoló egységet és a gép hátulját. Automatikus módban a kamera képe különféle előre meghatározott időpontokban jelenik meg a képernyőn, például amikor a bála átadása vagy billenése történik.

Rétegek száma

Az alkalmazni kívánt hálórétegek számát és a háló feszítését a gépkezelő a traktorfülkéből kényelmesen be tudja állítani.



A gépkezelő kiválaszhatja:

A kések az
aprítóegységbe be vagy ki

A gép lebillentse vagy
megtartsa a csomagolt bálát

„Csak bála” üzemmód
széna vagy szalma esetében

A bálák számának
többféle rögzítését

Kenésfigyelmeztetést

Különböző bálaátviteli lehetőségek
a talajviszonyoktól függően



VÁLTOZÓKAMRÁS BÁLÁZÓ SOROZAT

MŰSZAKI ADATOK

V6
740

V6
750

FUSION
VARIO

MÉRETEK ÉS SÚLY

Hossz	4.8 m	4.8 m	6.3 m
Szélesség	2.54 m / 2.58 m*	2.54 m / 2.58 m*	2.94 m
Magasság	2.75 m	2.75 m	3.3 m
Súly	4430 kg	4800 kg	6500 kg

RENDFELSZEDŐ

Munkaszélesség	2100 mm	2100 mm	2100 mm
Felszedőujj tartó rudak száma	5	5	5
Felszedőujj távolság	70 mm	70 mm	70 mm
Terményleszorító lemez	Alapfelszereltség	Opció	Opció
Görgős terményleszorító	Opció	Alapfelszereltség	Alapfelszereltség
Rendfelszedő kerekek (gumi)	Alapfelszereltség	Alapfelszereltség	Alapfelszereltség

SZELETELŐ EGYSÉG

Kések száma	0	15	15
Elméleti aprítékossz	-	65 mm	65 mm
Késvédelem	-	Hidraulikus	Hidraulikus
Késaktiválás	-	Hidraulikusan a kabinból	Hidraulikusan a kabinból
Eltömődésgátló rendszer	Drop Floor	Drop Floor	Drop Floor

BÁLAKAMRA

Átmérő	0.6 m – 1.68 m	0.6 m – 1.68 m	0.6 m – 1.68 m
Szélesség	1.23 m	1.23 m	1.23 m
Bálakamra adagolása	Nagy Teljesítményű Rotor	15 késes adagoló rotor	15 késes adagoló rotor
Hevederek száma	3	3	1

HÁLÓKÖTÖZÉS

Ellenőrzés	Kézi vagy Automatikus	Kézi vagy Automatikus	Kézi vagy Automatikus
Hálókötöző rendszer	Nagy Teljesítményű Hálókötöző	Nagy Teljesítményű Hálókötöző	Nagy Teljesítményű Hálókötöző
Hálótekerics kapacitás	1 + 2 tárolás	1 + 2 tárolás	1 + 2 tárolás
Hálóállítás	Kabinból	Kabinból	Kabinból

MEGHAJTÁS

Hajtómű	Osztott hajtómű	Osztott hajtómű	Osztott hajtómű
Főhajtás védelem	Bütykös tengelykapcsoló	Bütykös tengelykapcsoló	Bütykös tengelykapcsoló
Rendfelszedő védelem	Csúszó tengelykapcsoló	Csúszó tengelykapcsoló	Csúszó tengelykapcsoló
Lánckenés	Folyamatos	Folyamatos	Folyamatos
Bálakamra	Primer (egyszeres) hajtás	Dupla meghajtás	Dupla meghajtás

ELLENŐRZÉS

Vezérlő rendszer	Expert Plus	Expert Plus	i Touch
Működtetés	Félautomata	Félautomata	Teljesen automatikus
Tömörtség beállítása	Kabinból	Kabinból	Kabinból
Bálaméret beállítása	Kabinból	Kabinból	Kabinból
Beépített kamera	Nem lehetséges	Nem lehetséges	Alapfelszereltség

EGYÉB

Tengely	8 csavar	8 csavar	8 csavar
Gumiabroncsok - Alapkitétel	460/65-20	500/50-22.5	650/50-R22.5
Gumiabroncsok - Opciók	500/50-22.5 or 560/45-R22.5	560/45-R22.5	680/50-R22.5
Bálakigurító	Alapfelszereltség	Alapfelszereltség	Nem lehetséges
Közúti világítás	Alapfelszereltség	Alapfelszereltség	Alapfelszereltség
Elektronika	12 Volt, 20 amp	12 Volt, 20 amp	12 Volt, 20 amp

TRAKTOR

Minimális hidraulikus igény	30 liter/perc 180 bar-on	30 liter/perc 180 bar-on	45 liter/perc 180 bar-on
Hidraulika rendszer	Nyitott vagy Zárt	Nyitott vagy Zárt	Nyitott vagy Zárt vagy Load sensing
Minimális TLT igény	55 kW (73hp)	60 kW (80hp)	85 kW (114hp)

Nagyobb felszereltség a V6740-hez képest

Egyedülálló a Fusion Vario-hoz



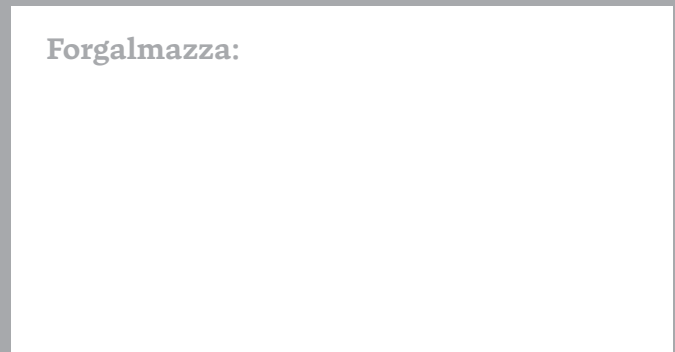
McHale

Ballinrobe,
Co. Mayo,
Ireland

T. 353 (0) 94 95 20300
F. 353 (0) 94 95 20356
E. sales@mchale.net

WWW.MCHALE.NET

Forgalmazza:



NYILATKOZAT: Ezt az ismertetőt világszerte forgalomba hozták. A folyamatos termékfejlesztési politika miatt fenntartjuk a jogot a műszaki adatok és szerkezetek előzetes értesítés nélküli megváltoztatására. Mivel a gépek számos különböző országba kerülnek exportálásra, ezek általános információk, képek és leírások; ezeket csak hozzávetőlegesnek kell tekinteni, és tartalmazhatnak olyan opcionális, kiegészítő elemeket is, amelyek nem tartoznak az alapkivitelbe. További információkért kérjük, forduljon a helyi kereskedőhöz vagy forgalmazóhoz.